

---

## Vloercoating OMV-E

---

<b>Omschrijving</b>	: - Een oplosmiddelvrije twee componenten coating op basis van epoxy.
<b>Eigenschappen</b>	: - oplosmiddelvrij - slag-, stoot- en slijtvast - bestand tegen water, schoonmaakmiddelen, oliën, vetten en diverse chemicaliën - goed reinigbaar - gemakkelijk verwerkbaar
<b>Toepassingen</b>	: - Als coating in systemen voor vloeren in magazijnen, garages, op galerijen en balkons.

<b>Technische gegevens</b>
----------------------------

<b>Dichtheid bij 20 graden Celsius (gemengd product)</b>	: - 1,5 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Vaste stof gehalte</b>	: - 100 vol.% (= 100 gew.%)
<b>Vlampunt ( DIN 53213)</b>	: - Component A = > 65 graden Celsius - Component B = > 65 graden Celsius
<b>Mengverhouding</b>	: - Component A = 82,5 gew. delen - Component B = 17,5 gew. delen
<b>Potlife</b>	: - Ca. 35 min. Van 5kg. gemengd product bij 20 graden Celsius.
<b>Aanbevolen laagdikte</b>	: - 300 micrometer droge laagdikte (applicatiemethode: kwasten, rollen)
<b>Rendement (theoretisch)</b>	: - 2,2m <sup>2</sup> /kg. (=3,3m <sup>2</sup> /L) bij 300 micrometer droge laagdikte.
<b>Verbruik (praktisch)</b>	: - Ca. 450 g/m <sup>2</sup> bij 300 micrometer laagdikte (afhankelijk van ondergrondcondities applicatiemethode e.d.)

**Droging/doorharding bij 20 graden Celsius en 65% R.V.**

- : - (droge laagdikte 300 micrometer)
- Stofdroog na ca 6 uur
- Overschilderbaar na ca 16 uur
- Beloopbaar na ca 16 uur
- In systemen een maximale droogtijd van 24 uren tussen de lagen; tenzij een oppervlakte voorbehandeling plaatsvindt.

**Applicatie-apparaat**

- : - Kwast of rolborstel

**Verwerkingstemperatuur**

- : - 10 – 35 graden Celsius

**Verwerkingsgegevens**

- : - Mag niet verdund worden

**Reinigen gereedschap**

- : - Kwastverdunding EP/Spuitverdunding EP

**Menginstructie**

- : - Component B toevoegen aan component A. Het geheel mengen tot homogeen, daarna overgieten in een andere bus en nogmaals mengen ter voorkoming van onvolledige doorharding c.q. zachte plekken.

**Voorzorgsmaatregelen**

- : - Tijdens verwerking en droging zorgen voor voldoende ventilatie. Vermijd huidcontact door gebruik te maken van de geëigende beschermmiddelen zoals handschoenen, veiligheidsbril, geschikt schoeisel, voorschoten, beschermende crèmes e.d.

**Kleuren**

- : - Ral-kleuren en kleuren op aanvraag

**Uiterlijk**

- : - Glanzend

**Houdbaarheid**

- : - In goed gesloten originele verpakking op een koele en droge plaats, minimaal 6 maanden.

**Verpakking (levering)**

- : - 1kg – 2,5kg – 5kg – 10kg

**Chemicaliënbestandheid**

- : - Zie chemicaliënbestandheidslijst (op aanvraag)

**Etikettering**

- : - Zie verpakking

## Opmerkingen

: - Het aanbrengen van 2 componenten producten mag uitsluitend geschieden bij een relatieve vochtigheid lager dan 85% en bij een temperatuur van ondergrond en/of omgeving hoger dan 10 graden Celsius, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 graden Celsius boven het dauwpunt moet liggen. De (chemische) belasting van het Aangebrachte systeem mag eerst plaats vinden nadat dit voldoende is doorgehard, hetgeen overeenkomt met een droogtijd van 7 dagen bij 20 graden Celsius of zoveel korter of langer naarmate de temperatuur hoger of lager is.

## Systemen

### Ondergrond

: - Beton en andere cementgebonden ondergronden. Staal.

### Ondergrondcondities

: - Beton en andere cementgebonden ondergronden:  
De ondergrond dient schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn en verder te voldoen aan de normaal geldende condities en voorwaarden voor betonvloeren bij applicatie van dampdicht systeem.

### Systeemopbouw (indicatief)

: - Beton en andere cementgebonden ondergronden:  
Impregneer OMH-E of impregneer EW.  
Vloercoating OMV-E .  
Indien gewenst instrooien met kwartsiet.  
Vloercoating OMV-E ov Vloercoating OMH-E (glans, mat en/of anti-slip).

#### Staal:

Epoxy zinkfosfaat Primer of  
Zinkfosfaatprimer EWN.  
Vloercoating OMV-E.  
Indien gewenst instrooien met kwartsiet.  
Vloercoating OMV-E of Vloercoating OMH-E (glans, mat en/of anti-slip).

Behandeling en systeemkeuze dienen afgestemd te zijn op de technische mogelijkheden en de gestelde eisen. Voor een optimaal resultaat is een gedegen inspectie en technisch advies noodzakelijk.

<b>Transportwetgeving</b>
---------------------------

**VLG/ADR (UN-nr.)**

- Component A	: - ADR: 9 III	UN nr.: 3082	Etiket: 9
- Component B	: - ADR: 8 III	UN nr.: 2735	Etiket: 8

**Etikettering (WMS)**

	<b><u>Symbol</u></b>	<b><u>R-zinnen</u></b>	<b><u>S-zinnen</u></b>	<b><u>Bevat</u></b>
- Component A	Xi, N	36/38-43-51/53	25-26-28-36/37/39-51	Epoxyverbind.
- Component B	C	20/22-34-43-52/53	26-28-36/37/39-45-51	Epoxyverbind.